

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № C-RU.ПБ01.В.02468

(обязательная сертификация)

ТР

0059547

(учетный номер бланка)

Продукция

Плиты теплоизоляционные из минеральной (каменной) ваты:

БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС ТУ 5762-001-45757203-99 с изм.1-6 (плотность $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

ФАСАД БАТТС ТУ 5762-002-45757203-99 с изм.1-5 (плотность $130 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

ВЕНТИ БАТТС ТУ 5762-003-45757203-99 с изм.1-8 (плотность $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

ВЕНТИ БАТТС Н ТУ 5762-003-45757203-99 с изм.1-8 (плотность $37 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%);

ЛАЙТ БАТТС ТУ 5762-004-45757203-99 с изм.1-4 (плотность $37 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%);

РУФ БАТТС ТУ 5762-005-45757203-99 с изм.1-9 (плотность $160 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

РУФ БАТТС В ТУ 5762-005-45757203-99 с изм.1-9 (плотность $190 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

РУФ БАТТС Н ТУ 5762-005-45757203-99 с изм.1-9 (плотность $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

РУФ БАТТС С ТУ 5762-005-45757203-99 с изм.1-9 (плотность $135 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

РУФ БАТТС Н КОМБИ ТУ 5762-005-45757203-99 с изм.1-9 (плотность $100 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

ФТ БАРЬЕР ТУ 5762-021-45757203-06 с изм.1-4 (плотность $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%);

КАВИТИ БАТТС ТУ 5762-009-45757203-00 с изм.1-4 (плотность $45 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%);

СЭНДВИЧ БАТТС С ТУ 5762-006-45757203-99 с изм.1-5 (плотность $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

СЭНДВИЧ БАТТС К ТУ 5762-006-45757203-99 с изм.1-5 (плотность от $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

АКУСТИК БАТТС ТУ 5762-014-45757203-05 с изм.1-5 (плотность $45 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8%);

ПЛАСТЕР БАТТС ТУ 5762-011-45757203-02 с изм.1-6 (плотность $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

А.Н. Стрекалёв

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № C-RU.ПБ01.В.02468 (обязательная сертификация)

ТР 0059548
(учетный номер бланка)

Продукция

ФЛОР БАТТС ТУ 5762-012-45757203-02 с изм.1-5 (плотность $125 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

ФЛОР БАТТС И ТУ 5762-012-45757203-02 с изм.1-5 (плотность $150 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%);

ТЕХ БАТТС 50 ТУ 5762-013-45757203-03 с изм.1-5 (плотность $40 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%);

ТЕХ БАТТС 75 ТУ 5762-013-45757203-03 с изм.1-5 (плотность $60 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%);

ТЕХ БАТТС 100 ТУ 5762-013-45757203-03 с изм.1-5 (плотность $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%);

ТЕХ БАТТС 125 ТУ 5762-013-45757203-03 с изм.1-5 (плотность $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%);

ТЕХ БАТТС 150 ТУ 5762-013-45757203-03 с изм.1-5 (плотность $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%);

CONLIT SL 150 ТУ 5762-029-45757203-10 с изм.1 (плотность $165 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%).



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия


А.Н. Стрекалёв


Т.Б. Боровикова